

Tehnički opis

EPOMAX-PL

Dvokomponentni epoksidni pastasti lepak za kompozitne ploče

Opis

EPOMAX-PL je 2-komponentni epoksidni sistem u pastoznom obliku. Po stvrdnjavanju obezbeđuje jako vezivanje za podlogu, visoku čvrstoću i pojačanu otpornost na pritisak i na savijanje. Klasifikovan je kao strukturni vezivni agent za spoljašnje ojačanje betona prema EN 1504-4. Sertifikat br. 2032-CPR-10.11.

Primena

EPOMAX-PL se koristi za lepljenje karbonskih ploča prilikom strukturalnog ojačavanja nosećih elemenata (fiber-armirani polimer-sistemi F.R.P.). Takođe se koristi za lepljenje hidroizolacione trake JOINT TAPE FPO 250.

Tehnički podaci

Baza:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja A-komponente:	bela
Boja B-komponente:	crna
A+B boja:	svetlo siva
Forma:	pasta
Gustina A-komponente:	1,64 ± 0,02 kg/l
Gustina B-komponente:	1,72 ± 0,10 kg/l
A+B gustina:	1,66 ± 0,04 kg/l
Proporcija mešanja (A+B):	100:20 težinski
Viskozitet:	300.000±100.000 mPa·s (na +23°C)
Upotrebljivost:	oko 45 min na +20°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Finalna čvrstoća:	posle 7 dana na +20°C
Zatezna sila prijanjanja između čeličnih ploča (EN 12188):	17,7 N/mm ²
Adheziona sila pri smicanju čeličnih prizmi (EN 12188):	14,4 N/mm ²
Skupljanje (EN 12671-1):	0,05%

Obradivost: (EN ISO 9514)	40 minuta na +20°C
Modul elastičnosti pri pritisku: (EN 13412)	6.200 N/mm ²
Koeficijent toplotnog širenja: (EN 1770)	37 X 10 ⁻⁶
Temperatura gubitka svojstava: (EN 12614)	≥ 70°C
Vatrootpornost: (EN 13501-1)	Euroklasa E
Izdržljivost: (EN 13733)	Prošao test
Zatezna čvrstoća: (ASTM D 638)	20,6 MPa
Sila pritiska: (ASTM D 695)	≥ 70,0 MPa
Savojna čvrstoća: (ASTM D 790)	≥ 35,0 MPa
Modul elastičnosti (flexural) (ASTM D 790)	6.400 MPa
Adhezivna sila:	> 3 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Čišćenje alata:	Odmah nakon upotrebe, alat očistiti rastvaračem SM-25.

Uputstvo za upotrebu

1. Priprema podloge

Podloga mora biti:

- Suva i zadovoljavajuće čvrsta i stabilna.
- Očišćena od materijala koji ometaju vezivanje, npr. prašina, trošni delovi, masnoće, ulja itd.

Pre nanošenja preporučuje se mehaničko tretiranje podloge peskarenjem ili brušenjem, kao i usisavanje snažnim usisivačem.

Ukoliko u betonu postoje pukotine, treba ih sanirati injektiranjem epoksidnih smola EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ili DUREBOND.

EPOMAX-PL

Podloga bi trebalo da bude što ravnija. Nepravilnosti na podlozi popraviti cementnim malterom ojačanim vlaknima MEGACRET-40 ili epoksidnim gitom EPOMAX-EK.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su zapakovane u dve odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri. Dobro zamešati svu količinu komponente A sa svom količinom komponente B. Komponente mešati oko 5 minuta mikserom sa niskim brojem obrtaja ili odgovarajućim ručnim alatom (npr. mala špahtla), dok se ne formira homogena siva masa.

Važno je dobro promešati uz zidove i dno posude kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača.

3. Nanošenje - Potrošnja

Po skidanju folije sa ploče, EPOMAX-PL se špahtlom nanosi po njenoj površini. Potom se karbonska ploča postavlja na suhu i čistu podlogu i pritiska plastičnim valjkom, tako da pasta blago izađe van okvira ploče i sav vazduh bude istisnut. Ukupna debljina EPOMAX-PL sloja posle pritiskanja treba da bude između 0.5-2.0 mm.

Potrošnja: 1.6-1.7 kg/m²/mm debljine sloja.

Pakovanje

EPOMAX-PL se isporučuje u pakovanju (A+B) od 5 kg, sa komponentama A i B u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju, na mestima zaštićenim od vlage i direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura za skladištenje: između +5°C i +35°C.

Remarks

- Obradivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i +25°C, tada proizvod zadržava optimalno vreme vezivanja i propisanu obradivost. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučuje se blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Nakon očvršćavanja, EPOMAX-PL je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.
- EPOMAX-PL je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Ispariva organska jedinjenja (VOCs)

U skladu sa Direktivom 2004/42/CE (Aneks II, tabela A), maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC sadržaja za proizvod potkategorije g, tip SB je 350 g/l (2010) za gotov proizvod.

Gotov proizvod EPOMAX-PL sadrži maksimum 350 g/l VOC.

EPOMAX-PL



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-PL/1263-01

Structural bonding product for bonded plate
reinforcement for uses other than low
performance requirements

Adhesion: Pull off strength ≥ 14 N/mm²

Slant shear strength at:

50° ≥ 50 N/mm²

60° ≥ 60 N/mm²

70° ≥ 70 N/mm²

Shear Strength: ≥ 12 N/mm²

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 40 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity: $\geq 2,000$ N/mm²

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA I MALTERI

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381 22 222 150 100, F +381 22 215 150 101

www.isomat.rs info@isomat.rs