

Tehnički opis

# EPOMAX-LD

## Dvokomponentni epoksidni impregnacioni lepak za kompozitno platno

### Opis

EPOMAX-LD je dvokomponentni epoksidni sistem bez rastvarača. Nakon stvrdnjavanja obezbeđuje jako vezivanje za podlogu, visoku čvrstoću i pojačanu otpornost na pritisak i na savijanje. Klasifikovan je kao strukturalni vezivni agent za spoljna ojačanja betona, prema EN 1504-4. Sertifikat br. 2032-CPR-10.11.

### Primena

EPOMAX-LD se koristi za impregnaciju platna od sintetičkih vlakana, tokom statičkih i seizmičkih ojačavanja elemenata betona. Podjednako je primenjiv sa platnima od staklenih i karbonskih vlakana

### Tehnički podaci

Baza:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja A-komponente:	bela
Boja B-komponente:	crna
A+B boja:	siva
Forma:	pastasta
Gustina A-komponente:	1,10 ± 0,02 kg/l
Gustina B-komponente:	1,000 ± 0,007 kg/l
A+B gustina:	1,08 ± 0,03 kg/l
Proporcija mešanja (A+B):	100:19,4 težinski
Viskozitet:	70.000 ± 20.000 mPa·s (na +23°C)
Otvoreno vreme za rad:	45 min na +20°C
Upotrebljivost:	35 min na +20°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Finalna čvrstoća:	nakon 7 dana na +20°C

Adhezionna sila pri zatezanju čeličnih ploča: (EN 12188)	20,0 N/mm <sup>2</sup>
Adhezionna sila pri smicanju čeličnih prizmi: (EN 12188)	16,8 N/mm <sup>2</sup>
Skupljanje: (EN 12671-1)	0,05%
Obradivost: (EN ISO 9514)	25 minuta na +20°C
Modul elastičnosti pri pritisku: (EN 13412)	2.600 N/mm <sup>2</sup>
Koeficijent toplotnog širenja: (EN 1770)	64 X 10 <sup>-6</sup>
Temperatura gubitka svojstava: (EN 12614)	≥ 75 °C
Vatrootpornost: (EN 13501-1)	Euroklasa E
Izdržljivost: (EN 13733)	Prošao test
Zatezna čvrstoća: (ASTM D 638)	44,6 MPa
Izduženje do tačke pucanja:	1,7%
Pritisna čvrstoća: (ASTM D 695)	≥ 50,0 MPa
Savojna čvrstoća: (ASTM D 790)	≥ 30,0 MPa
Modul elastičnosti: (savijanje) (ASTM D 790)	2.500 MPa
Adhezivna sila (na beton):	> 3 N/mm <sup>2</sup> (tačka pucanja betona)
Čišćenje alata:	Odmah nakon upotrebe, alat očistiti rastvaračem SM-25.

# EPOMAX-LD

## Uputstvo za upotrebu

### 1. Priprema podloge

Podloga mora biti:

- Suva i zadovoljavajuće čvrsta i stabilna.
- Očišćena od materijala koji ometaju vezivanje, npr. prašina, trošni delovi, masnoće, ulja itd.

Pre nanošenja preporučuje se mehaničko tretiranje podloge peskarenjem ili brušenjem, kao i usisavanje snažnim usisivačem.

Ukoliko u betonu postoje pukotine, treba ih sanirati injektiranjem epoksidnih smola EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ili DUREBOND.

Podloga bi trebalo da bude što ravnija. Nepravilnosti na podlozi popraviti cementnim malterom ojačanim vlaknima MEGACRET-40 ili epoksidnim gitom EPOMAX-EK.

Ivice strukturnog elementa koji će se prekrivati kompozitnim platnom, moraju biti zaobljene u radijusu od 10-30 mm radi što bolje prijanjanja.

### 2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su zapakovane u dve odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri. Dobro zamešati svu količinu komponente A sa svom količinom komponente B. Komponente mešati oko 5 minuta mikserom sa niskim brojem obrtaja ili odgovarajućim ručnim alatom (npr. mala špahtla), dok se ne formira homogena siva masa. Važno je dobro promešati uz zidove i dno posude kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača.

### 3. Nanošenje - Potrošnja

Posle mešanja dve komponente, EPOMAX-LD se nanosi četkom, valjkom ili špahtlom na suhu i čistu podlogu, uz potrošnju od oko 0,7 kg/m<sup>2</sup>.

Potom se postavlja tkanina koja se utiskuje plastičnim valjkom tako da bude potpuno utopljena u smolu. Po potrebi, nanosi se i drugi sloj.

Kada se materijal osuši, nanosi se poslednji zaptivni sloj EPOMAX-LD, uz potrošnju od oko 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

Dok je finalni sloj još uvek svež, po njemu se posipa kvarcni pesak kako bi obezbedio adekvatno vezivanje narednog cementnog zaštitnog sloja.

## Pakovanje

EPOMAX-LD se isporučuje u pakovanju (A+B) od 5 kg, sa komponentama A i B u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

## Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju, na mestima zaštićenim od vlage i direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura za skladištenje: između +5°C i +35°C.

## Napomene

- Obradivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i +25°C, tada proizvod zadržava optimalno vreme vezivanja i propisanu obradivost. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučuje se blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Nakon očvršćavanja, EPOMAX-LD je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Nakon nanošenja, sloj EPOMAX-LD-a treba zaštititi od direktne sunčeve svetlosti.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.
- EPOMAX-LD je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

## Ispariva organska jedinjenja (VOCs)

U skladu sa Direktivom 2004/42/CE (Aneks II, tabela A), maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC sadržaja za proizvod potkategorije g, tip SB je 350 g/l (2010) za gotov proizvod.

Gotov proizvod EPOMAX-LD sadrži maksimum 350 g/l VOC.

# EPOMAX-LD



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-03

Structural bonding product for bonded fabric  
reinforcement for uses other than low  
performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength  $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50°  $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60°  $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70°  $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength:  $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion:  $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity:  $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal  
expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 40\text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT D.O.O.**

GRAĐEVINSKA HEMIJA I MALTERI

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381 22 222 150 100, F +381 22 215 150 101

[www.isomat.rs](http://www.isomat.rs) [info@isomat.rs](mailto:info@isomat.rs)